

TPM CIRCLE NO :- 09	ACTIVITY	KK	QM	PM	JH	SHE	OT	DM	E&T
TPM CIRCLE NAME :Idea	LOSS NO. / STEP	10							
DEPT :-Prod.	RESULT AREA	P	Q	DEF :-A/B/C	C	D	S	M	

CELL :- All      CELL NAME:- D. C.      MACHINE / STAGE :- Center facing      OPERATION :- Stand Cleaning.

**KAIZEN THEME :-** गन्दिकी के श्रोत को खत्म करना.

**WIDELY/DEEPLY:-**

**PROBLEM / PRESENT STATUS :-** सेंटर फेसिंग मशीन से शॉप फ्लोर पर बहुत ज्यादा चिप्स गिरती है जिससे शॉप फ्लोर का 5 S मेंटेन नहीं रहता है !

**BEFORE**



**IDEA :-** चिप्स रोकने के लिए गार्ड लगाना !

**COUNTERMEASURE:-** हमने लोहे की शीट का गार्ड बनाकर लगाया जिससे चिप्स मशीन शॉप में नहीं गिरती हैं !

**AFTER**



<b>BENCHMARK</b>	फ्लोर ज्यादा गन्दा
<b>TARGET</b>	फ्लोर कम गन्दा
<b>KAIZEN START</b>	02.8.2016
<b>KAIZEN FINISH</b>	04.8.2016

**TEAM MEMBERS :-**

राजेश शर्मा  
गौरव द्रयाकोटी  
लोकेश कुमार

**BENEFITS :-**

शॉप फ्लोर गन्दा नहीं रहता है .

**KAIZEN SUSTENANCE**

**WHY WHY ANALYSIS :-** शॉप फ्लोर पर चिप्स बहुत ज्यादा गिरती है !

**WHY :-** क्योकि कम्पोनेंट मसीनिंग एरिया खुला है !

**WHY :-** क्योकि चिप्स रोकने के लिए कोई गार्ड नहीं था !

**RESULT :-** अब मशीन शॉप में स्टैंड साफ सुथरा रहता है और 3 S मेंटेन रहता है !

**ROOT CAUSE :-** चिप्स रोकने के लिए कोई गार्ड नहीं है !

**WHAT TO DO :-**अपरिवर्तनीय

**HOW TO DO :-** एक बार की गतिविधि

**FREQUENCY :-**

**COST INCURRED FOR MAKING KAIZEN**

MATERIAL COST RS.	LABOUR COST RS.	TOTAL COST RS.

**SCOPE & PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT**

SR. NO.	CELL	TARGET	RESPONSIBILITY	STATUS
01.				

**REGISTRATION NO&DATE:**

**REGISTERED BY :-**

**MANAGER'S SIGN :-**







